

### Produktbeschreibung:

Einkomponentiger Deckbeschichtungstoff auf Basis Naturasphalt-Standöl-Kombination, lösemittelhaltig, pigmentiert mit schuppenförmigen Pigmenten und temperaturbeständigen Pigmenten. Das Produkt ist leicht zu verarbeiten, man erreicht im getrockneten Zustand Beschichtungen mit hoher Widerstandsfähigkeit gegenüber dem Einfluss von Industrieatmosphäre, Rauchgasen und Kondenswasser. Nach längerer Bewitterung ist systembedingt mit Aufhellung der Beschichtung zu rechnen.

### Anwendungsbereiche:

Beschichtungen für Stahlkonstruktionen aller Art mit mittleren chemischen Belastungen z.B. in Kokereien, Hochofenanlagen, im Bergbau, im Brückenbau, in Raffinerien, Kraftwerken, für Stahlkamine, Rohrleitungen sowie Anlagen mit zeitweiliger Kondenswasserbelastung sowie trockener Wärme bis +200°C bei geeigneter Grundbeschichtung.

### Härter:

Entfällt

### Artikelnummern, Farbtöne:

XB01-0095, schwarz  
XB01-0039, rotbraun  
Andere Farbtöne auf Anfrage.

### Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,18 g/ml
Mischungsverhältnis:	---
Verarbeitungszeit:	---
Trockenschichtdicken (TSD):	60 µm
Festkörper-Volumen:	ca. 49%
Festkörper-Gewicht:	ca. 62%
Glanzgrad:	seidenglänzend
Ergiebigkeit (theor.):	ca. 6,8 m <sup>2</sup> /kg bei 60 µm TSD
VOC-Wert:	ca. 460 g/l
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 38% Gew.
Temperaturbeständigkeit:	max. +200°C trockene Wärme

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

### Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 90 Minuten
griffest:	nach ca. 6 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 16 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke von 60 µm bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65%.

### Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

### Verdünnung:

VESTOCOR Verdünnung VN62-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

### Grundbeschichtungen:

Geeignet sind je nach Anforderung VESTOCOR Produkte aus der Reihe VESTOZINK EPE-Basis – bei Belastung bis + 200°C  
VESTOLUX Zinkphosphat – bei Belastung bis + 140°C

### Untergrundvorbehandlung:

In jedem Fall sind haftungsmindernde Rückstände wie Öl, Fett, Staub, Walzhaut usw. zu entfernen. Empfohlen wird, vor allem bei hoher Temperaturbelastung Strahlen nach Vorbereitungsgrad SA 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4 bei komplettem Aufbau.

### Applikationsdaten:

**Streichen/Rollen:** Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform. Bei der Verarbeitung im Streich- bzw. im Rollverfahren ist der Beschichtungstoff gleichmäßig aufzutragen. Für das Rollverfahren sollten kurzhaarige Lammfellrollen eingesetzt werden.

**Airless-Spritzen:** Lieferform, falls erforderlich

Zusatz von VK52-, max. 5 % (Gew.)

Mindestdruck: 120 – 130 bar

Düsen: 0,33 – 0,48 mm

**Airmix-Spritzen:** Viskosität: Lieferform, falls erforderlich

Zusatz von VK52, max. 5 % (Gew.)

Materialdruck: 100 – 120 bar

Zerst.-Druck: 2,5 – 3,0 bar

Düsen: 0,23 – 0,41 mm

### Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebssicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

### Lagerfähigkeit:

12 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

### Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.